

# 11. Tour de Bo' densee 2025

## 2-tägige Rennradausfahrt an den Bodensee

Hast Du Lust mit dem Rennrad an den schönen Bodensee zu kurbeln? Komm mit: Über die malerische Alb, über die Donau, durch lauschige Wälder und Täler ans schwäbische Meer.

**Termin 12. & 13. Juli 2025. Sa. – So.**



**Start** Am Samstagmorgen um 8:00 Uhr in 72581 Dettingen/Erms, Kohlplattengasse 30, bei Martin Beck. Telefon: 0170/1865988

**Ziel** Überlingen: Es sind 13 Plätze (Mehrbettzimmer) in der Jugendherberge für Frühbucher reserviert

**Ablauf** Es werden **zwei Radgruppen** angeboten. Eine flottere Gruppe, die daher ein paar Schlenker unternimmt und eine langsamere Gruppe, die dafür direkter unterwegs ist. Bei der Hin- / und Rückfahrt sind jeweils zwei Pausen (Bäcker- / Vesper-Stopps) fest eingeplant. Dort treffen sich auch immer die beiden Radgruppen. Soweit möglich fahren wir meist auf kleineren Straßen. Es besteht Helmpflicht während der Fahrt. Gepäck im Rucksack / A.Rakete

### **Flottere Gruppe:**

Ø-Geschwindigkeit ca. 24 km/h

Streckenlänge rd. 145 km

Fahrzeit inkl. Pausenzeit ca. 8 Std.

### **Langsamere Gruppe:**

Ø-Geschwindigkeit ca. 21 km/h

Streckenlänge rd. 125 km

Fahrzeit inkl. Pausenzeit ca. 8 Std.

**Fahrkönnen** Man sollte sicher eng (Windschatten) in einer Gruppe, auch auf stark befahrenen Straßenabschnitten, fahren können

**Leistungen** Übernachtung mit Frühstück, Streckenführung und Koordination; nicht enthalten sind das Abendessen und die Tour-Verpflegung (auf eigene Kosten)

**Preis** 50,- Euro

**Veranstalter** Evangelisches Jugendwerk in Württemberg  
**Organisation** Arbeitskreis mittendrin

**Hinweis** Keine Versicherung, jeder sollte privat bei seinen sportlichen Freizeitaktivitäten versichert sein

**Infos** Axel Giering, [axel.giering@gmx.de](mailto:axel.giering@gmx.de), 07446/9543716

**Anmeldung** Anmeldung **direkt** über [ejw Reisen](#) (aus rechtlichen Gründen ist keine direkte Anmeldung über uns vom Arbeitskreis mehr möglich)

**Anmeldefrist** Wegen der Übernachtung in der Jugendherberge in Überlingen benötigen wir eine verbindliche Anmeldung bis zum 31. März 2025

